

کد : ۴۱۵-۲۹-۱۴۰۵ تاریخ انتشار : ۱۴۰۵/۰۶/۲۹ تأیید کننده: HSEE سازمان	فرم درس آموزی رویدادهای HSEE رویدادهای ناگوار عنوان درس آموزی : حادثه حریق	 سازمان صنایع کوچک و شهرکهای صنعتی ایران
---	---	---

تشریح رویداد	در ساعت ۳ بامداد، واحد تولید و بسته بندی قطعات مرغ که به صورت اجاره ای در محل یک واحد تولید روغن مایع کنجد مستقر بود، بر اثر اتصال برق در قسمت سردخانه دچار حریق شد. آتش سوزی با حضور نیروهای آتش نشانی و همکاری ایستگاه آتش نشانی شهر، توسط ۳ دستگاه خودروی آتش نشانی و با استفاده از آب و تجهیزات اطفاء حریق مهار گردید. در این حادثه، مرغ های بسته بندی شده داخل سردخانه، تجهیزات و لوازم بسته بندی، سردخانه کوچک، بخشی از سوله و سقف کاذب دچار خسارت شدند.
	

درخت آنالیز علت - پیامد

علل ریشه ای	علل میانی	علت اولیه	پیامد های رویداد انسانی :- زیست محیطی: آلودگی هوا و خاک محصول و تجهیزات : تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد
۱- عدم تعهد مدیریت شرکت در شناخت مخاطرات و ریسک های موجود در محیط کار و ارائه راهکارهای کنترلی ۲- عدم تعهد کارفرما به الزامات HSEE مربوط به فعالیت ها و عملیات موجود در محیط کار ۳- عدم اجرای کامل برنامه پیشگیرانه تعمیر و نگهداری (PM) برای تابلوها، کابل ها، اتصالات و تجهیزات برقی. ۴- کافی نبودن تمهیدات کشف و اعلام حریق برای شناسایی سریع آتش سوزی در ساعات غیرکاری.	۱- وجود مواد و تجهیزات قابل اشتعال در محدوده سردخانه و محل بسته بندی که موجب گسترش سریع حریق شده است . ۲- وجود بار حرارتی بالا ناشی از بسته بندی ها، مواد پلاستیکی و سایر اقلام موجود در محل . ۳- عدم شناسایی و کنترل حریق در مراحل اولیه و فرصت یافتن آتش برای سرایت به سقف کاذب و بخش هایی از سوله . ۴- گسترش حریق از قسمت سردخانه به سایر بخش ها و در نتیجه افزایش دامنه خسارت به محصولات، تجهیزات و ساختمان .	بروز اتصالی الکتریکی در سیستم برق رسانی قسمت سردخانه که منجر به ایجاد جرقه، حرارت و در نهایت شروع حریق شده است.	

درس آموخته و پیام های کلیدی	راهکارهای فنی پیشنهادی
۱- کارفرما لازم است نسبت به شناسایی به موقع مخاطرات و آگاه سازی کارگران نسبت به خطرات اقدام نماید. ۲- ماده ۱۵ آیین نامه حفاظتی تاسیسات الکتریکی در کارگاه ها؛ کلیه تابلوهای برق - جعبه تقسیم و تجهیزات مشابه دیگر باید دارای علائم هشدار دهنده مناسب باشند. ۳- تجهیزات و مواد قابل اشتعال باید از منابع ایجاد حرارت و تجهیزات برقی فاصله داشته باشند.	۱- آموزش های کوتاه مدت حین کار برای کارکنان بخش های مختلف ۲- آموزش لازم برای نگهبانان شب جهت بازدید شبانه قسمت های مختلف واحد ۳- نصب سیستم اعلان حریق در سالن تولید و قسمت های مختلف ۴- نصب و کنترل سیستم های حفاظتی برق شامل فیوز و کلیدهای حفاظتی مناسب، کلید نشتی جریان (RCD) و تجهیزات حفاظت در برابر اتصال کوتاه و اضافه بار.